

Zusammenbau des CAD-Stoßdämpfer der 2. Generation Assembly of the 2nd generation CAD shock absorbers



Das kurze Gewinde der Kolbenstange säubern (fettfrei) und anschließend mit hochfestem Schraubensicherungsmittel in den Dämpferkolben eindrehen (auf Seite mit Gewindeausbuchtung)

Degrease the short thread on the piston rod and screw it into the shock piston using high strength thread locking compound (from the side with the countersunk thread).



O-Ring 15x1,5mm oder 15x1mm in Rändelmutter einlegen. Je nach O-Ring läßt sich die Mutter leichter oder schwerer verstellen.

Insert o-ring 15x1.5mm into the spring adjustment nut. Depending on o-ring thickness turning the nut will need more or less effort.



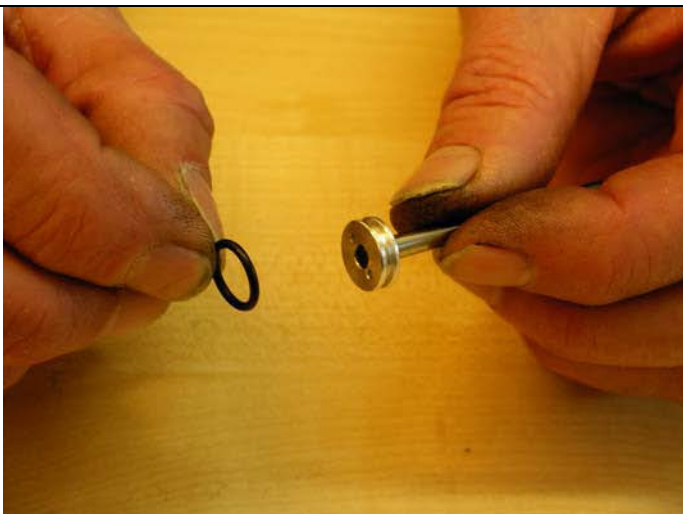
2 O-Ringe 4x2mm in Führungsbuchse einlegen

Insert two o-rings 4x2mm into the guide bushing.



Führungsbuchse in Dämpfergehäuse leicht bis Anschlag eindrehen

Install the guide bushing into the shock body until you feel a resistance.



O-Ring 9x1,5mm auf Kolben aufziehen

Put an o-ring 9x1.5mm on the shock piston.



Kolbenstange und Gehäuse-Innenseite mit Silikonspray einsprühen

Spray shock piston rod and inside of shock body with silicone spray.



Kolbenstange um 180° gedreht in Gehäuse einführen und Auf und ab bewegen

Insert piston rod in reverse direction into the shock body and move it up and down.



Kolbenstange in Dämpfergehäuse bis zu den O-Ringen in der Führungsbuchse einführen und anschließend im Uhrzeigersinn durch die O-Ringe drehen

Insert the piston rod in the normal direction until it hits the o-ring. Now turn the piston rod clockwise to "screw" it through the o-rings.



Führungsbuchse mit 10mm Gabelschlüssel bis Anschlag leicht anziehen.

Tighten the guide bushing slightly.



Kolbenstange bis Anschlag aus dem Gehäuse ziehen und das Dämpfergehäuse mit gewünschtem Öl auffüllen.

Pull the piston rod all the way out and fill the shock body with the oil of your choice.



Kolbenstange langsam auf und ab bewegen und Luft aus dem Öl entweichen lassen.

Move the piston rod slowly up and down to remove air bubbles from the oil.



O-Ring 9x1,5mm auf Gegenkolben ziehen

Put a 9x1.5mm o-ring on the counter-piston.



Kolbenstange langsam mit Drehbewegung nach oben schieben (bis ca. 1cm vor Oberkante).

While turning the piston rod push it slowly upwards until approx. 1cm below the upper edge.



Madenschraube in Gegenkolben eindrehen und festziehen.

Insert the grub screw into the counter-piston and tighten it.



Gegenkolben leicht in Gehäuse eindrücken und Kolbenstange bis Anschlag aus dem Gehäuse ziehen.

Push the counter-piston gently into the shock body and pull the piston rod all the way out.



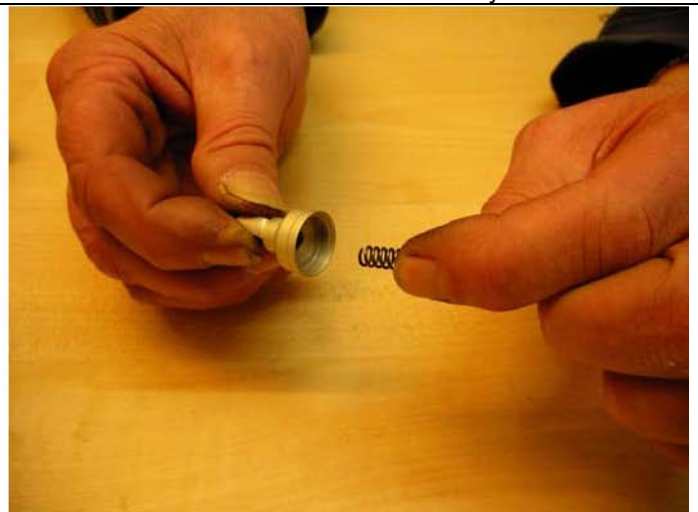
Mit dem Montagewerkzeug (muß vorher auf das richtige Maß eingestellt werde) auf Gegenkolben aufsetzen und Madenschraube lösen. Werkzeug eindrücken und Madenschraube wieder festziehen. Gehäuse von überschüssigem Öl säubern.

Adjust the installation tool according to the table below and put it on the counter-piston. Loosen the grub screw. Press the installation tool in and tighten the grub screw again. Remove excessive oil from the shock body.



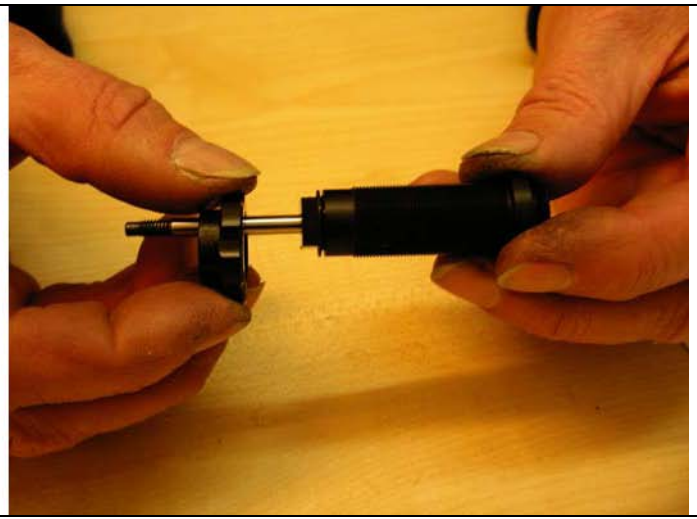
O-Ring 10x1,3mm in Nut an Gehäuseoberseite einlegen.

Put a 10x1.3mm o-ring into the groove at the upper end of the shock body.



Feder in Verschlusskappe einsetzen (gegebenenfalls mit Zange gegen den Uhrzeigersinn bis Anschlag eindrehen).

Insert the spring into the screw cap. Using needle-nose pliers to turn the spring counter-clockwise will make things easier.

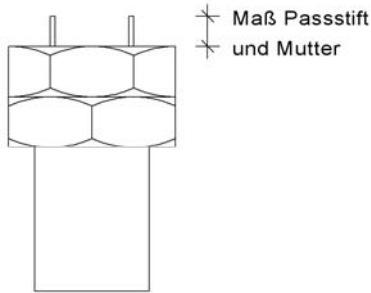


Verschlusskappe auf Dämpfergehäuse aufschrauben und handfest anziehen.

Putt he screw cap on the shock body and hand tighten it. Nun ist der Stossdämpfer einsatzbereit und kann in das Fahrzeug eingebaut werden. Wir Wünschen ihnen viel Spaß und Erfolg.

Gehäuse mit Silikonspray einsprühen und Rändelmutter aufdrehen.

Spray the shock body with silicone spray and put the adjustment nut on. The shock is now ready to use and can be installed on the car. We wish you fun and success.



Einstellen des Werkzeuges:

Das Maß von Paßstift bis Mutter nach Tabelle einstellen und mit 2. Mutter kontern.

Installation tool adjustment:

Adjust the distance from the tip of the dowel pins to the nut according to the table below and secure it with the lock nut.

**Abstand Mutter und Paßstift:
Distance tip of dowel pin / nut**

Off-Road lang / long	6mm
Off-Road kurz / short	6mm
On-Road lang / long	5mm
On-Road kurz / short	4mm

RC-Car-Shop Hobbythek
Nauenweg 55, 47805 Krefeld, Germany
+49-2151-820200

www.rc-car-online.de